

### Gäller följande varianter:

IA 111S

IA 112S

IA 312S

IA 322S



<b>1.0 Allmän information</b>	<b>2</b>	4.2 Ventiler med svetsändar	4
1.1 Viktigt	2	4.3 Ventiler med flänsar	4
1.2 Risker	2	<b>5.0 Idrifttagning</b>	<b>4</b>
<b>2.0 Hantering</b>	<b>2</b>	5.1 Allmänt	4
2.1 Mottagning	2	5.2 Varning	4
2.2 Förvaring	2	<b>6.0 Underhåll</b>	<b>4</b>
2.3 Hantering inför installation	2	6.1 Allmänt	4
<b>3.0 Beskrivning</b>	<b>2</b>	<b>7.0 Felsökning</b>	<b>4</b>
3.1 Användning	2	<b>8.0 Demontage</b>	<b>4</b>
3.2 Funktion	2		
3.3 Illustration	3		
3.4 Tekniska data	3		
3.5 Märkning	3		
<b>4.0 Installation</b>	<b>3</b>		
4.1 Allmänt	3		

## 1.0 Allmän information

Dessa driftsinstruktioner innehåller information om hur ventilen skall installeras och hanteras på ett lämpligt sätt både ur säkerhets- och funktionhänseende.

Om problem skulle uppstå som inte kan lösas med denna instruktion, var vänlig kontakta Industriarmatur-ARI för ytterligare information.

Tillverkaren förbehåller sig rätten att genomföra tekniska ändringar och förbättringar.

Användandet av dessa instruktioner förutsätter att användaren är väl bekant med handhavandet av både ventilen och systemet den är installerad i med avseende på funktion och säkerhet, samt att allt arbete med ventilen utföres fackmannamässigt och av kvalificerad personal.

### 1.1 Viktigt

Innan något ingrepp utföres i en befintlig anläggning måste följande beaktas:

- Rörsystemet måste vara trycklöst.
- Varma media måste ha svalnat
- Systemet måste ha dränerats och rengjorts.
- Allt arbete måste utföras av kvalificerad personal.



### 1.2 RISKER!

Drift kan bara ske säkert om ventilen är riktigt installerad och underhållen av kvalificerad personal som noggrant uppmärksammar varningar och dessa instruktioner. Till detta ska också allmänna regler för rör- och fabriksanläggningar följas, och rätt verktyg och säkerhetsutrustning användas.



## 2.0 Hantering

### 2.1 Mottagning

- Kontrollera att ventilen inte skadats under transporten.

### 2.2 Förvaring


- Förvara helst i rumstemperatur, dock ej under  $-20^{\circ}\text{C}$  eller över  $+65^{\circ}\text{C}$ .
- Skada inte ytbehandlingen som är ett skydd under transport och förvaring.
- Skydda mot sand, damm och annan förorening.
- Förvaring utomhus under längre perioder rekommenderas ej.

### 2.3 Hantering inför installation

- Vänta med att ta bort skyddslock för ändar tills installationen, kontrollera att ventilen är ren inuti.
- Kontrollera att rörledningen är väl rengjord inför installationen.

## 3.0 Beskrivning

### 3.1 Användningsområde

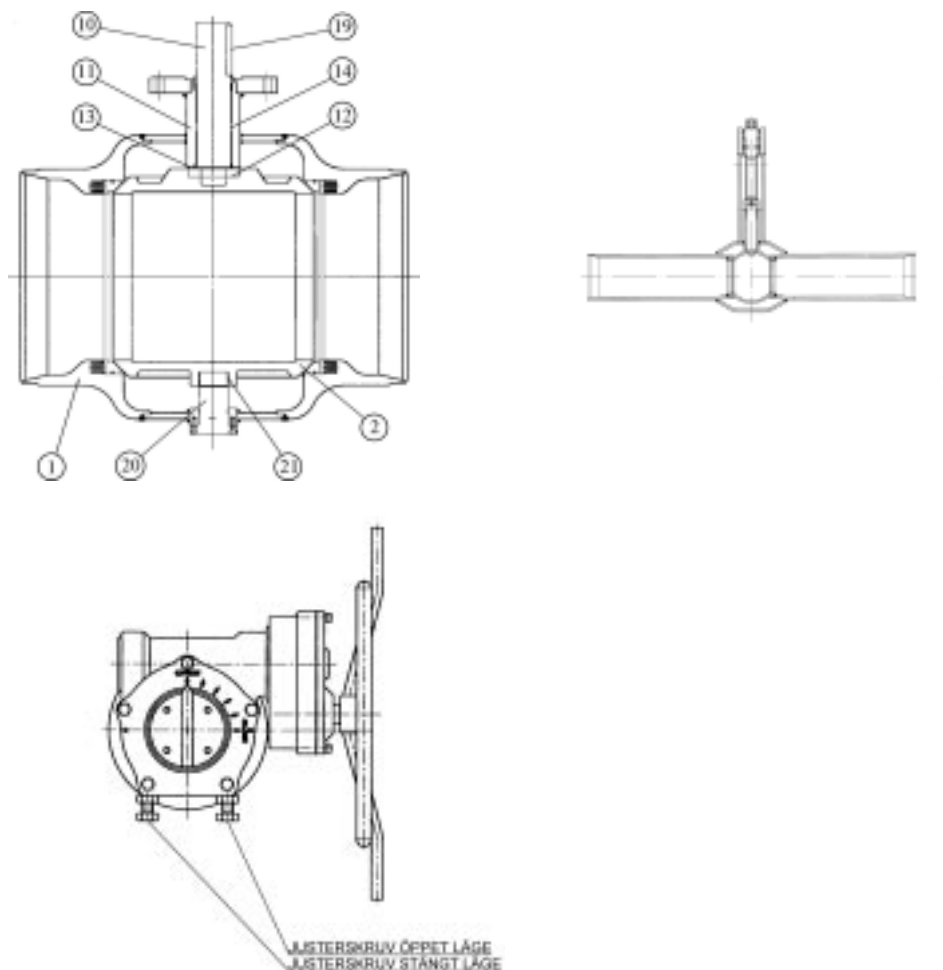
- KMC kulventiler används som avstängningsventil. Den som planerar anläggningen ansvarar för ventilernas användningsområden. Beakta ventilernas märkning.
- Anpassa materialet till media som skall användas, konsultera alltid säljaren.
- -märkta för användningsområden enligt bestämmelserna för tryckbärande anordningar.



### 3.2 Funktion

- Ventilen stängs genom att handspaken vrids ett kvarts varv medurs eller för ventil med växel att ratten vrids medurs. För tabell med antal rattvarv se produktblad.
- Använd aldrig verktyg som höjer spakens vridmoment.

3.3 Illustration



3.4 Tekniska data

- Huvuddimensioner, materialinformation och förhållandet mellan tryck och temperatur finns på produktbladen 2-9, 2-10 och 2-11

3.5 Märkning

CE-märkning på armaturen:

Enligt direktivet om tryckbärande anordningar får armatur utan säkerhetsfunktion CE-märkas först från och med DN 32

KMC	Leverantör
112	Typ av ventil
<b>CE</b>	CE-märkning
0062	Ackrediterat organ

4.0 Installation

4.1 Allmänt

- Kontrollera att rörsystemets rörändar är centrerade och parallella; en ventil utsatt för höga spänningar kan läcka till atmosfär eller ej täta vid stängning. Ventilen bör vara helt spänningsfri efter installation.
- Installation bör ske med helt öppen ventil.
- Montage av ventiler upp till DN 300 bör om möjligt ske med vertikal spindelaxel, större dimensioner kan installeras med spindeln i vilken riktning som helst.

#### 4.2 Ventil med svetsändar

- Rengör noggrant ventilens och rörets svetsända innan svetsning.
- Gassvetsning skall undvikas p.g.a. risk med härdsprickor.
- Rörändarna fasas enligt godkänd standard.
- Var noga med att använda svetselektrod av lämpligt material.

#### 4.3 Ventil med flänsar

- På en flänsad ventil skruvas först bultarna för hand, sedan med verktyg. Bultarna dras korsvis i par för att få jämnt tryck på flänspackningen.

### 5.0 Idrifttagning

#### 5.1 Allmänt

- Innan ventilen tas i drift kontrollera att material, tryck, temperatur och flödesriktning är enligt rörsystemets data.
- Föroreningar i rör och ventiler leder oundvikligen till läckage.

#### 5.2 VARNING!

Innan uppstart efter reparation och underhåll kontrollera alltid att:

- Allt arbete är komplett och avslutat.
- Endast kvalificerad personal startar upp anläggningen.
- Ventilen är rätt installerad för sin funktion.
- Att eventuella skydd som krävs finns på plats och fungerar.



### 6.0 Underhåll

#### 6.1 Allmänt

- Ventilen är underhållsfri, den bör dock motioneras med jämna mellanrum genom att stängas och öppnas.
- På en helsvetsad kulventil som denna kan inte någon tätning eller säte bytas.

### 7.0 Felsökning

Problem	Möjlig orsak	Åtgärd
• Ventilen går inte att manövrera	Stått länge i samma läge	Försök med något större moment, går den fortfarande inte att stänga, se nästa rad
	Skadade säten	Ventilen måste bytas, <b>beakta punkt 5 och 8</b>
• Ventilen tätar inte i stängt läge	Skadade säten	Ventilen måste bytas, <b>beakta punkt 5 och 8</b>
	Feljusterat ändläge på växel	Skruva ur justerskruv stängtläge. Vrid på ratten medsols.

### 8.0 Demontage

Beakta förutom allmänna monteringsanvisningar och bestämmelserna om tryckbärande anordningar följande punkter vid demontage av ventil ur rörsystem:

- Rörsystemet måste vara trycklöst
- Varma media måste ha svalnat
- Allt arbete måste utföras av kvalificerad personal
- Kulventilen måste vara i öppet läge innan demontage

